



## **ALEX**

för tvärsömmar i trädgårdsdynor



Med ALEX elimineras hanteringen med att sy och försluta trädgårdsdynor. Dynorna placeras på ett transportband och positioneras och sys automatiskt. Datorn kan lagra 50 olika modeller. Sömnaden utföres med en HECTOR Long maskin på hjul. Dynorna som skall förslutas placeras med öppningen nedåt. En fotocell känner av tygkanten för exakt positionering och fingrar sträcker tyget. Normal kapacitet är 3-4 sömmar per minut. ALEX kan kombineras med ett transportband för matning och med WANDA till en automatisk linje.

**Standardutrustning:** 2 transportband 1 x 0,5 m  
Trådvakt för övertråden

**Alternativ:** Manuell version ALEX II utan transportband

### **ALEX - RATIONELL IN-LINE PRODUKTION**

**Dynorna flyttas endast i längdled.**

**STYRTEKNIK EUROPE AB**

Florettgatan 11, S-254 67 Helsingborg, Sweden Tel +46 (042) 158585 Telefax +46 (042) 201470



## **HECTOR**

för tränsning av möbeldynor



HECTOR pressar samman dynan vid häftpunkten och syr ett dekorativt mönster, som håller tyg och fyllning på plats. Mönstret, i form av en cirkel eller en linje, är ställbart mellan 4 och 25 mm. Stygnantal och stygnlängd anpassas.

HECTOR kan användas för dynor med en tjocklek av upp till 12,5 cm, (med ökad lyfthöjd på pressarfoten upp till 17 cm) klädda med tyg eller skinn och med stoppning av polyeter, flock eller dacron. Kapacitet: 8-12 tränsningar per minut.

**Armlängd:** Standard 60 cm  
Long 100 cm  
Super 120 cm

**Kan kombineras med:** TWIN, INGEMAR, WANDA  
**Standardutrustning:** Trådklipp, positionsljus, dubbelt bord  
**Valfri utrustning:** UV-ljus. Ökad lyfthöjd på pressarfoten 17 cm

### **STYRTEKNIK EUROPE AB**

Florettgatan 11, S-254 67 Helsingborg, Sweden Tel +46 (042) 158585 Telefax +46 (042) 201470



## **WANDA**

**För tränsning i dubbla rader**



Arbetsgång: Dynorna placeras på ett transportband mellan två HECTOR maskiner, som placerats mittemot varandra. Via en fotocell transporteras dynorna i läge och tränsningen sker automatiskt. HECTOR maskinerna är monterade på hjul, vilket gör det enkelt att dra isär dem för service och spolbyte. Nålavståndet mellan syhuvudena kan ställas in mellan 16,5 och 20 cm. Datorn kan lagra 50 mönster. Normal kapacitet är 8 par tränsningar per minut.

WANDA kan kombineras med ALEX och en automatisk packningsstation.

**Standardutrustning:** Transportband 4x0,5 m med 3 spännband 9 cm breda.  
Tråd vakt för överträden.

**Alternativ:** Manuell version TWIN utan transportband

### **WANDA - EFFEKTIV OCH ARBETSBESPARANDE TRÄNSNING**

**STYRTEKNIK EUROPE AB**

Florettgatan 11, S-254 67 Helsingborg, Sweden Tel +46 (042) 158585 Telefax +46 (042) 201470



## MULTIPLE LINE

För tränsning av valfritt antal rader i bäddmadrasser och dynor



Arbetsgång: Dynorna placeras på ett transportband mellan en eller två HECTOR maskiner, som placerats mittemot varandra. Via en fotocell transporteras dynorna i läge och tränsningen sker automatiskt. HECTOR maskinernas avstånd regleras av ett unikt automatiskt positioneringssystem som möjliggör programmering av valfritt avstånd och antal häftpunkter per rad. Datorn kan lagra över 80 olika mönster. Normal kapacitet är ca 8 tränsningar/symaskin och minut. Kapaciteten beror på om det önskade symönstret tillåter en eller två symaskiner per rad samt antal stygn per häftpunkt.

Om krympningen är stor vid sammanhäftningen kan det krävas att dynan tränsas i en ordning som motverkar detta, det innebär mer förflyttningar som tar tid. För tunna dynor är krympning normalt försumbar. Styrteknik rekommenderar att använda två syhuvud för ett jämt resultat. Max bredd för madrasser är ca 2000mm. Symaskinerna kan också köras helt individuellt med manuella startknappar.

MULTIPLE LINE kan kombineras med extra matningsband.

**Standardutrustning:** Transportband 2st 2,4x1,8m med multigrip band.  
Trådvakt för övertråden.

### MULTIPLE LINE - EFFEKTIV OCH ARBETSBESPARANDE TRÄNSNING

**STYRTEKNIK EUROPE AB**

Florettgatan 11, S-254 67 Helsingborg, Sweden Tel +46 (042) 158585 Telefax +46 (042) 201470