



ALEX

per trapuntature di linee di
decorazione e chiusura



trasversale per cuscini da giardino Con il sistema **ALEX** la tradizionale manipolazione dei cuscini da giardino per le cuciture trasversali di decorazione e di chiusura vengono eliminate. Il cuscino viene caricato su un nastro di trasporto e mediante una fotocellula viene automaticamente posizionato nei punti prescelti ed automaticamente trapuntato.

La capacità del computer è di 50 modelli. Per modello si intende la distanza tra il bordo cuscino e una o più posizioni di cucitura. Le cuciture avvengono con l'utilizzo della trapuntatrice **HECTOR Long** equipaggiata di ruote. Per la cucitura di chiusura cuscino occorre posizionare l'apertura verso il basso. Una apposita fotocellula legge il bordo dell'apertura e due apposite astine mantengono in tensione il tessuto. La produzione media è di 3-4 cuciture al minuto. Combinando il sistema **ALEX** con il sistema **WANDA** mediante un nastro di trasporto, è possibile effettuare trapuntature di diverso tipo lavorando in linea.

Accessori standard: Due nastri di trasporto mt. 1x0,5 Sistema automatico di controllo per filo superiore

**ALEX - PRODUZIONE RAZIONALE IN LINEA
IL CUSCINO VIENE MOSSO SOLTANTO NEL
SENSO DELLA LUNGHEZZA.**

STYRTEKNIK EUROPE AB

Florettgatan 11, S-254 67 Helsingborg, Sweden Tel +46 (042) 158585 Telefax +46 (042) 201470



ALEX II

per trapuntature di linee di decorazione e chiusura di cuscini



Unità automatica a punto annodato con profondità braccio di 100 cm. Lunghezza cucitura: max cm 70 - min cm 8. Si possono selezionare due diverse misure per ogni modello. Spessore cuscino: max 15 cm (dipende dalla consistenza dell'imbottitura)

FUNZIONAMENTO:

- Il cuscino viene posizionato manualmente dall'operatore.
- Le due lunghezze preselezionate vengono scelte mediante un pulsante.
- La produzione è di circa 12 sec. per la lunghezza massima, taglio filo incluso.
- La testa di cucitura si muove mentre il cuscino rimane fermo in posizione. Questo consente di caricare e posizionare il cuscino in modo facile e veloce.

CARATTERISTICHE:

- Sistema automatico di ripiego bordo.
- Larghezza facilmente regolabile.
- Salda iniziale/finale e taglio filo automatici.
- Di facile uso.

ALTERNATIVE:

- Sistema automatico in linea con programmatore e nastri di trasporto.

STYRTEKNIK EUROPE AB

Florettgatan 11, S-254 67 Helsingborg, Sweden Tel +46 (042) 158585 Telefax +46 (042) 201470



HECTOR

per trapuntature ad effetto bottone di cuscini



L'HECTOR comprime il cuscino fino al punto di trapuntatura e cuce un disegno che permette una compressione permanente mantenendo il tessuto e l'imbottitura in posizione. Il disegno è di forma circolare (effetto bottone) o lineare (travettatura) e sono regolabili da 4 a 25 mm. Il numero e la lunghezza dei punti si possono facilmente modificare digitalmente. Il sistema **HECTOR** è adatto per cuscini fino ad uno spessore massimo di 12,5 cm (su richiesta fino a 17 cm), in tessuto o pelle con interni in spugna, ovatta, spugna macinata o altre fibre. La produzione media è da 8 a 12 operazioni al minuto.

Profondità braccio: Standard 60 cm
Long 100 cm
Super 120 cm

Compatibile con i modelli: TWIN, INGEMAR, WANDA

Opzionali: Lampada UV per visualizzare il punto di trapuntatura. Aumento distanza di compressione per spessori fino a 17 cm.

Accessori standard: Rasafilo. Banco d'appoggio. Lampada di posizionamento.

STYRTEKNIK EUROPE AB

Florettgatan 11, S-254 67 Helsingborg, Sweden Tel +46 (042) 158585 Telefax +46 (042) 201470



WANDA

per trapuntature parallele effetto bottone



La lavorazione avviene posizionando il cuscino sul nastro di trasporto situato in mezzo a due trapuntatrici HECTOR Standard collocate una di fronte all'altra. Mediante una fotocellula i cuscini vengono automaticamente trasportati nella posizione prescelta e automaticamente trapuntati. Le unità HECTOR sono equipaggiate di ruote che permettono lo spostamento per un facile accesso per il cambio bobina o per la manutenzione. La distanza fra i due aghi è regolabile da cm 16,5 a cm 20,0. La capacità del computer è di 50 modelli. Per modello si intende la distanza tra il bordo cuscino e una o più posizioni di cucitura. La produzione media è di 8 coppie di trapuntature al minuto. Il sistema in linea WANDA può essere combinato con il sistema ALEX e una unità automatica di imballaggio.

Accessori standard: Nastro di trasporto mt. 4x0,5 formato da tre bande antiscivolo ognuna da mt. 0,09 di larghezza. Sistema automatico di controllo per filo superiore.

WANDA - IL SISTEMA DI TRAPUNTATURA PIÙ' PRODUTTIVO E MENO LABORIOSO

STYRTEKNIK EUROPE AB

Florettgatan 11, S-254 67 Helsingborg, Sweden Tel +46 (042) 158585 Telefax +46 (042) 201470



MULTIPLE LINE

Il sistema automatico più efficiente e produttivo per trapuntature ad effetto bottone su cuscini da giardino



Il sistema automatico MULTIPLE LINE utilizza una o due unità di cucitura HECTOR con braccio di profondità 100 cm corredate di ruote abbinando un nastro trasportatore ed un computer con diversi programmi per la movimentazione ed il posizionamento.

I cuscini vengono posizionati sul nastro trasportatore che viaggia in mezzo alle due teste di cucitura (o sotto alla testa di cucitura nel caso in cui si utilizzi una sola unità di cucitura) posizionate una di fronte all'altra. Mediante una fotocellula il nastro trasporta e posiziona il cuscino nel punto programmato dove viene automaticamente trapuntato. Il flusso di lavorazione avviene così in modo facile e veloce eliminando le varie manipolazioni di carico e scarico.

Le teste di cucitura si spostano automaticamente mediante un sistema di controllo di piazzamento che permette di programmare qualsiasi distanza e numero di trapuntature (sparse o in linea). Con l'utilizzo di due teste di cucitura la distanza minima fra i due aghi è di cm 15. La larghezza massima di trapuntatura è di 200 cm con l'utilizzo di due teste di cucitura e di 120 cm con una testa di cucitura. Le trapuntature possono essere programmate in punti diversi per compensare il restringimento del cuscino dovuto allo stesso processo di trapuntatura. La produzione media è di circa 8 trapuntature al minuto per ogni testa di cucitura e può variare a secondo del numero di punti e dei vari modelli. Per un miglior risultato ed una maggiore produttività si consiglia l'utilizzo di due teste di cucitura. All'occorrenza le due unità possono essere anche usate individualmente mediante pulsanti manuali posti all'esterno del sistema.

STANDARD:

Salda iniziale/finale e rasafilo automatici

Nastro di trasporto: 2 pz mt 2,4 x 1,8 con bande antiscivolo

Sistema di controllo filo superiore

ALTERNATIVE: MOD. INGEMAR INDEXER - Sistema automatico a telai.

STYRTEKNIK EUROPE AB

Florettgatan 11, S-254 67 Helsingborg, Sweden Tel +46 (042) 158585 Telefax +46 (042) 201470